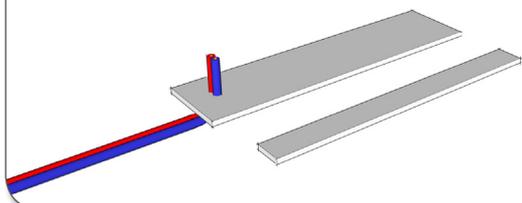
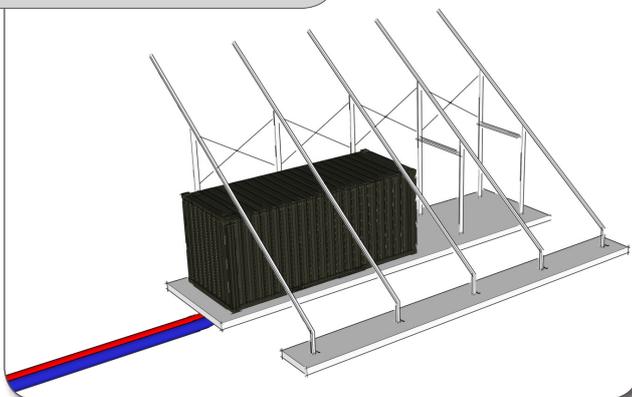


## Montage de l'Opticube™

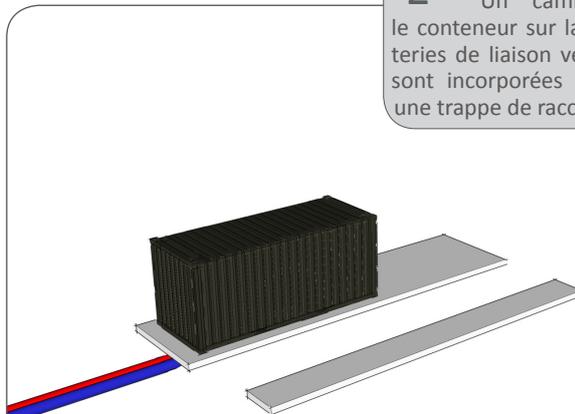
**1** Réalisation d'une dalle en béton pour accueillir le conteneur et les structures métalliques. Deux tuyauteries de liaison avec la chaufferie sont posées en attente d'être raccordées à l'Opticube.



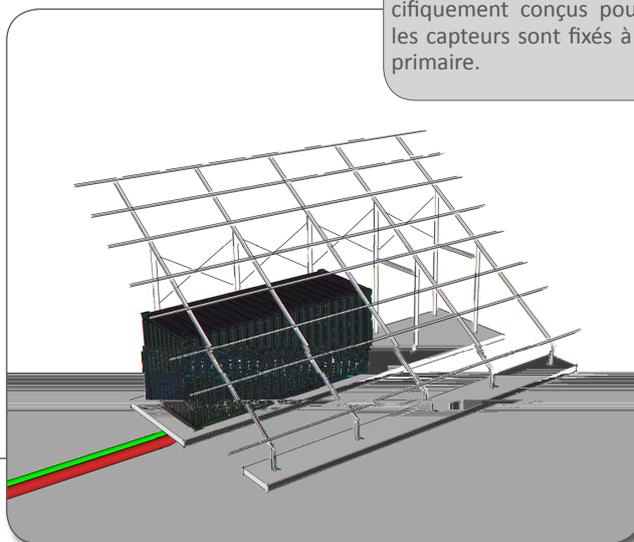
**3** Montage des structures primaires en acier galvanisé tous les 2,5 m. Les 3 premières sont posées sur le conteneur, les suivantes sur des pannes individuelles.



**2** Un camion-grue dépose le conteneur sur la dalle. Les tuyauteries de liaison vers la chaufferie sont incorporées au conteneur via une trappe de raccordement.



**4** Les rails en aluminium, spécifiquement conçus pour supporter les capteurs sont fixés à la structure primaire.



**5** Dernière étape: pose des capteurs solaires thermiques sur les rails en aluminium et raccordement du circuit primaire.

Le montage se fait en démarrant par les capteurs du bas. Les lignes de capteurs suivantes viennent ensuite simplement se poser sur celles du bas.

Chaque capteur est raccordé au précédent mécaniquement par des pattes de fixation spécifiques et hydrauliquement à l'aide d'Opticonnect permettant d'absorber la dilation et le mouvement relatif de chaque capteur. Une fois les capteurs en place, la tuyauterie principale pré-isolée vient directement relier les différentes lignes de capteurs et est ensuite connectée au conteneur.

Le temps observé pour la pose et le raccordement des capteurs est de **5 capteurs par heure à 2 personnes, soit environ 3 jours à 2 personnes pour le montage complet d'un Opticube 100.**

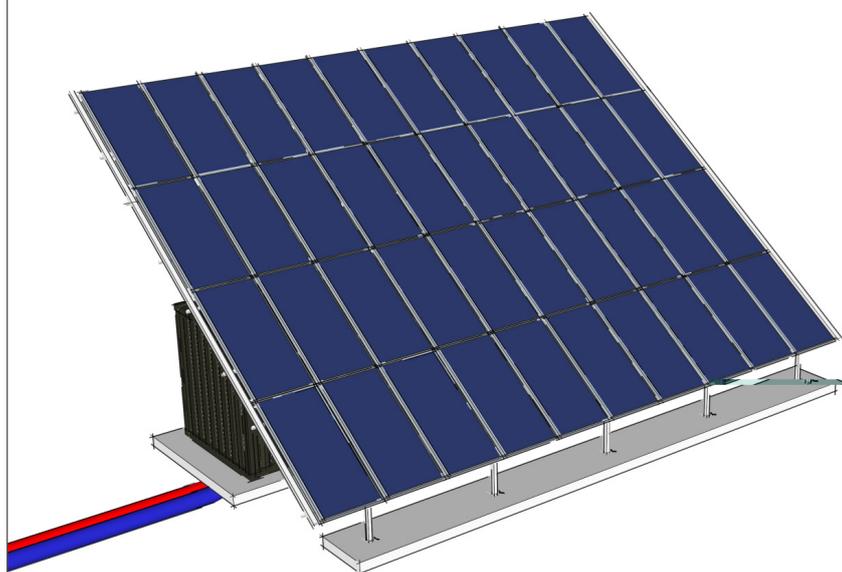


Illustration : Opticube 100